



# PERMIS DE FEU

Conformément aux dispositions de l'arrêté du 19 mars 1993 fixant, en application de l'article R. 4512-7 du Code du travail, la liste des travaux dangereux, les entreprises sont tenues de suivre les conseils de ce présent document qui constitue un support destiné à aider les opérateurs.

Ce document doit être rédigé à l'initiative du maître d'ouvrage ou chef d'entreprise. Il recueille les informations nécessaires à la prévention des incendies et explosions occasionnés par point chaud (soudage, découpage, meulage...). Il doit être joint au plan de prévention ou au PPSPS, le cas échéant. La délivrance de ce document sous-entend que les signataires se sont informés préalablement de la configuration des locaux concernés par les travaux par points chauds et de ceux situés à proximité, des substances qui y sont utilisées ou entreposées, des activités effectuées (risques particuliers) et de l'état du matériel devant être utilisé pour les travaux.

**L'opérateur doit être en possession de ce permis pour commencer ses travaux**

## MAÎTRE D'OUVRAGE

Nom		
Représenté par		Surveillant des travaux
Fonction		

## ENTREPRISE INTERVENANTE

### RENSEIGNEMENTS ADMINISTRATIFS

Raison sociale		DESCRIPTION DES TRAVAUX :
Adresse		Liste des travaux appelés «par point chaud» :
Tél.		<input type="checkbox"/> le soudage au chalumeau à gaz, de bandes de bitume du type bicouches élastomères, utilisé dans les travaux d'étanchéité de toitures
Fax		<input type="checkbox"/> le soudage à l'arc électrique
Email		<input type="checkbox"/> le soudage au chalumeau à gaz (oxyacéténique ou aérogaz)
Représentée par		<input type="checkbox"/> l'oxycoupage utilisé pour le découpage de métaux au jet d'oxygène
		<input type="checkbox"/> les coupages et meulages au moyen de tronçonneuses, meuleuses d'angle ouponceuses
		<input type="checkbox"/> tous les travaux susceptibles, par apport de flamme, de chaleur ou d'étincelles, de communiquer le feu aux locaux

Risques identifiés liés à la structure :

Risques identifiés liés à l'environnement :

Risques identifiés liés à l'activité du site :

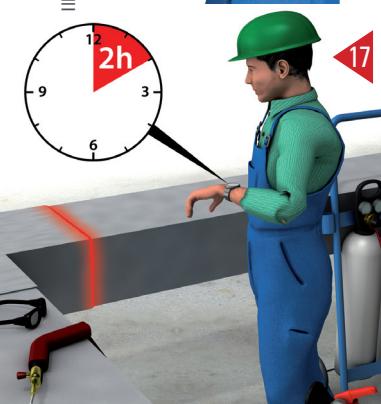
Risques particuliers liés aux produits, au procédé, aux stockages

<b>INTERVENTION</b>	
Localisation des travaux	
Début des travaux	Fin des travaux
date	
heure	

Documents associés :  Plan de prévention  Permis de pénétrer  
 Autorisation de travail  Proximité de zone Atex

Matériels utilisés :  poste à souder  laser  
 chalumeau  tronçonneuse, meuleuse, perceuse

Opérateurs :	
Nom	
Fonction	
Habilitation	



## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

### AVANT L'INTERVENTION

1. Vérifier que les appareils de soudage sont en parfait état (tension convenable, bon état des postes oxyacétyléniques, tuyaux...)
2. Eloigner, protéger ou couvrir de bâches ignifugées tous les matériaux ou installations combustibles ou inflammables (voir illustration)
3. Vérifier la nature des matériaux situés derrière les cloisons proches du lieu de travail (voir illustration)
4. Si le travail doit être effectué sur un réservoir, une gaine, une tuyauterie ou un volume creux, s'assurer que son dégazage est effectif (voir illustration)
5. Obstruer les ouvertures, interstices, fissures... au moyen de sable, bâche, plaque métallique...
6. Dégager largement le parcours des conduites traitées de tout matériel combustible ou inflammable (voir illustration)
7. Disposer à portée immédiate les moyens d'alarme et de lutte contre le feu. Ceux-ci devront comporter au moins un extincteur à eau pulvérisée de 9 litres et un extincteur approprié à l'extinction d'un feu naissant à proximité des travaux (CO<sub>2</sub> ou poudre pour les risques électriques, par exemple : la soudure à l'arc)
8. Prendre les dispositions nécessaires pour éviter le déclenchement du système de détection ou d'extinction automatique
9. Désigner un opérateur qualifié pour les interventions de sécurité incendie
10. Etablir et s'assurer des signatures du PERMIS DE FEU
11. Dans un établissement classé ERP, s'assurer que le dossier imposé par l'article GN13 a été déposé auprès de l'autorité compétente
12. Dans un établissement classé IGH, s'assurer du respect des articles GH3 et GH65

### PENDANT L'INTERVENTION

13. Surveiller les projections incandescentes et leurs points de chute (voir illustration)
14. Ne déposer les objets chauffés que sur des supports ne craignant pas la chaleur et ne risquant pas de la propager

### APRÈS L'INTERVENTION

15. Remettre en service le système d'extinction automatique ou de détection éventuellement neutralisé (voir illustration)
16. Inspecter le lieu de travail, les locaux adjacents et les environs pouvant être concernés par les projections d'étincelles ou les transferts de chaleur
17. Maintenir une surveillance rigoureuse pendant deux heures au moins après la cessation du travail. Si cette surveillance ne peut être assurée, cesser toute opération par point chaud au moins deux heures avant la cessation générale du travail dans l'établissement. Si possible, confier le relais de la surveillance à une personne nommément désignée pouvant accomplir des rondes (voir illustration)

pendant les travaux

nom

Signature

après les travaux

à partir de                  h                  jusqu'à                  h

Signature

nom

### SURVEILLANCE DE SÉCURITÉ

Emplacement des moyens d'alerte

Moyens de première intervention

Numéro d'appel en cas d'urgence

Permis de feu délivré le :

Le représentant du maître d'ouvrage\*

Nom

Signature

Date

Le représentant de l'entreprise intervenante

Nom

Signature

Date

\*maître d'ouvrage, maître d'ouvrage délégué, maître d'œuvre, coordonnateur SPS, responsable de la sécurité du site, responsable des travaux du site, chef d'établissement