

PRÉPARATION DU SUPPORT

Toutes les dispositions spécifiques minimales à observer en fonction du support rencontré sont décrites dans l'Annexe D du NF DTU 54.1.

Conformes au NF DTU 54.1
et au cahier du CSTB 3577_V3

TRAITEMENT DES FISSURES APRÈS PRÉPARATION DES SUPPORTS

► Fissures inférieures ou égales à 0,3 mm

Les fissures sans désaffleurement dont l'origine est liée au phénomène du retrait du béton, apparaissant au moment du séchage et qui ont une largeur inférieure à 0,3 mm, ne nécessitent pas de traitement particulier.

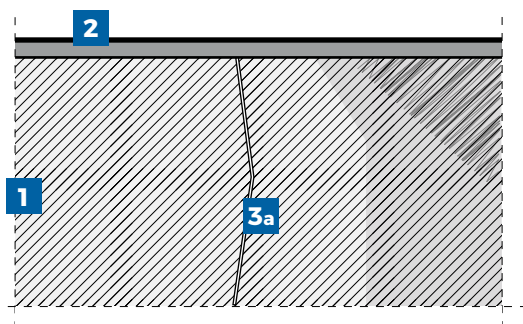


Figure 1 : Fissure $\leq 0,3$ mm

► Fissures supérieures à 0,3 mm et inférieures ou égales à 0,8 mm

Ces fissures sont ouvertes sur 10 mm de profondeur minimum. La saignée réalisée est rebouchée à l'aide d'un mortier de résine et qui reste homogène dans sa composition et compatible avec le système de revêtement retenu.

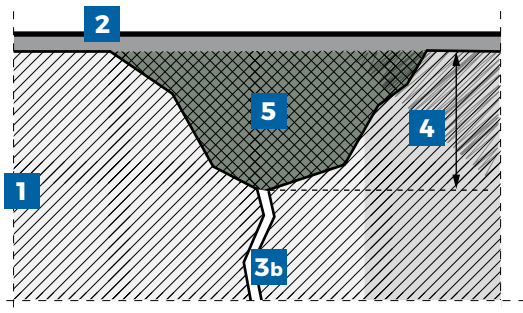


Figure 2 : Fissure $> 0,3$ mm et $\leq 0,8$ mm

- 1 Support
- 2 Revêtement coulé
- 3a Fissure $\leq 0,3$ mm
- 3b Fissure $> 0,3$ mm $\leq 0,8$ mm
- 4 Ouverture profondeur 10 mm
- 5 Mortier de résine

BON A SAVOIR :

Ce traitement de fissures n'est pas dû tacitement par l'entreprise de revêtement de sol (NF DTU 54.1 P2). Elle doit les chiffrer et les traiter si cette prestation lui est demandée.

NF DTU 54.1 P2 (Paragraphe 5.2) :

« le traitement des éventuelles fissures avec désaffleurement d'une largeur comprise entre 0,3 mm et 0,8 mm devra faire l'objet d'un chiffrage et d'un avenant au marché pour travaux complémentaires éventuels »

« les fissures avec ou sans désaffleurement $> 0,8$ mm auront été traitées selon les indications du rapport d'un bureau d'étude spécialisé en structure ».

► **Fissures supérieures 0,8 mm ou supérieures à 0,3 mm avec désaffleurement**

Pour toute fissure d'ouverture supérieure à 0,8 mm ou avec désaffleurement, le maître d'œuvre devra faire réaliser une étude par un bureau d'études spécialisé pour déterminer la stabilité du support.

PRÉPARATION MÉCANIQUE DES SUPPORTS

Les travaux de préparation de surface avant application sont déterminés en fonction de la nature du support à traiter. Le choix de la technique de préparation est lié à la résistance mécanique du support (résistance en compression et en cohésion).

TYPE DE SUPPORT	NATURE DE LA PRÉPARATION
Béton avec finition par saupoudrage ou coulis	Fraisage / Rabotage Balayage Grenailage / Ponçage Aspiration
Chape à base ciment ou dalle (y compris sol chauffant) Chape fluide à base de sulfate de calcium Chape asphalte	Grenailage / Ponçage Aspiration